

Cat® blockhanteringsredskap

För hjullastare Cat 980H/K/M, 986H och 988H/K



Egenskaper

Lösningar

Tillförlitlig

Komplett paket

Prestanda

Cats service

Fördelar

Caterpillars blockhanteringsredskap är lösningen för hantering av stora block och rullstenar i den krävande miljön vid stenbrott. Lätt utbytbara redskap kompletterar varandra för att tillhandahålla lösningar där de behövs som bäst.

Blockhanteringsredskap är konstruerade och byggda för en lång livslängd genom användning av de bäst lämpade materialen.

Kombinationen av Caterpillar-maskin och den här uppsättningen av sju särskilda blockhanteringsredskap ger den bästa anpassningen för de flesta blockhanteringsuppgifter i syfte att fungera på det mest effektiva sättet.

Caterpillars blockhanteringsredskap är specialkonstruerade för brytning, lastning, transport, tiltning, kontroll och förflyttning av mycket stora block och rullstenar för att få bästa möjliga prestanda från både redskap och maskin. De här redskapen är konstruerade för att klara den krävande omgivningen vid blockhanteringsarbeten. Olika arbetsredskap finns tillgängliga för att hjälpa förarna i alla blockhanteringsarbeten.

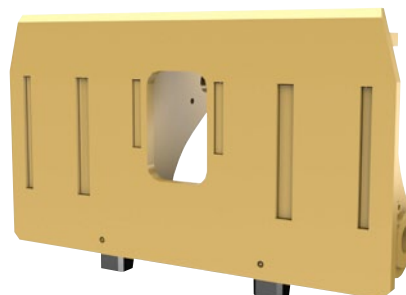
När du har att göra med Caterpillar har du att göra med en väletablerad teknikledare med ett globalt nätverk och mer än 80 års erfarenhet inom anläggnings-, gruvdrifts-, rivnings- och återvinningsbranscher

Blockhanteringsredskap för hjullastare 980H/K/M, 986H och 988H/K

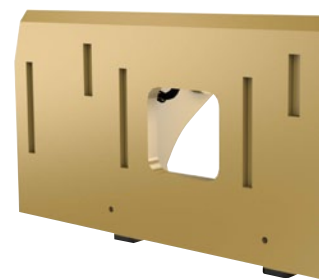
Val av rätt verktyg för blockhanteringshjullastarna 980/988 sänker driftskostnaderna och ökar produktiviteten.

Redskapsfäste för blockhantering

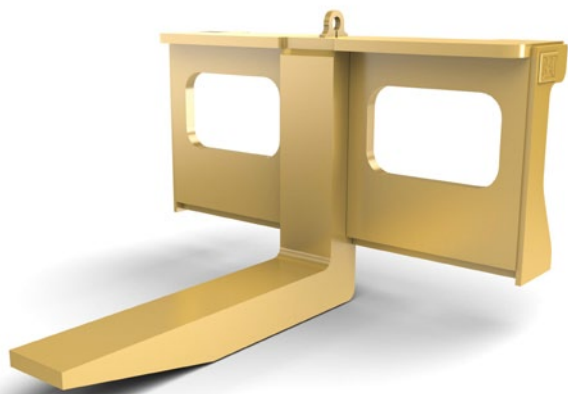
Kan användas för blockhanteringskonfigurationer med hydraulsystem som har utrustats med en tredje ventil. Redskapsfästet är konstruerat för optimalt utnyttjande av lyft- och brytkrafterna med Caterpillars cylindrar, säkerhetsventiler, tryck- och isoleringsventiler, säkerhetsåpor och låsindikatorer. Det ger bättre sikt och är optimerat för hantering av stora stenar och block.



980H/K/M

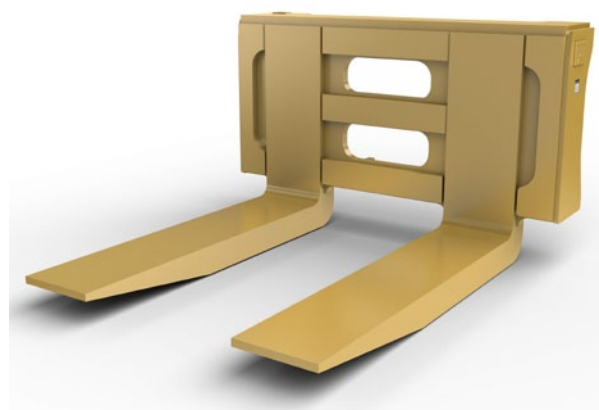


986H



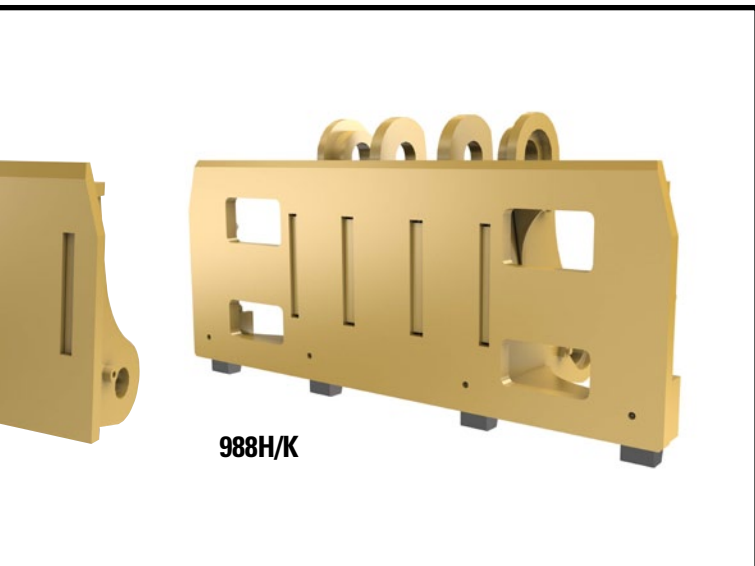
Brytgaffel

Den centrummonterade, förstärkta brytgaffeln är smidd i ett stycke och används till att bryta ut stora lösa stenblock. Den är tillverkad med en extra tjock enkelgaffel för att kunna hantera en mängd olika material i den här krävande tillämpningen.



Gafflar

Dessa förstärkta pallgafflar är tillverkade för att kunna hantera vikt- och lastpåfrestningar vid manövrering och placering av block i stenbrott. De dubbla gafflarna är konstruerade för att placera blocken nära maskinen för bättre balans och säkrare hantering.



988H/K



Rensningsraka

Används främst till att rensa och kontrollera lösa föremål i stenbrottet och på olika arbetsnivåer. Den är konstruerad med en kurvformig bom, så att föraren får bättre sikt och precision vid avläggning. Bommens längd är anpassad till maskinens storlek för förbättrade prestanda.



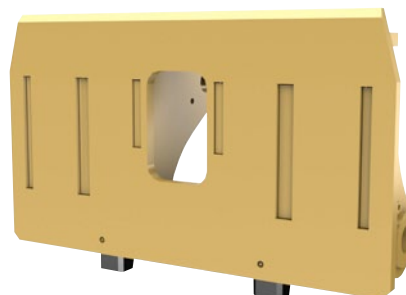
Arbetsredskap för blockhantering är extremt kraftiga verktyg som byggts för den krävande stenbrotts- och blockhanteringsmarknaden. Hela systemet baseras på ett redskapsfäste och en serie robusta redskap som är särskilt avsedda för hantering av stora stenblock. De här redskapen är konstruerade för att klara den krävande omgivningen vid blockhanteringsarbeten. Olika arbetsredskap finns tillgängliga för att hjälpa förarna i alla blockhanteringsarbeten.

Blockhanteringsredskap för hjullastare 980H/K/M och 988H/K

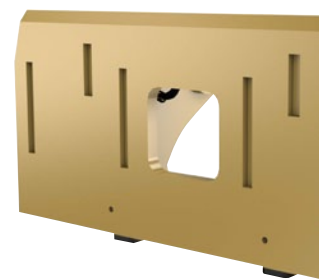
Val av rätt verktyg för blockhanteringshjullastarna 980/988 sänker driftskostnaderna och ökar produktiviteten.

Redskapsfäste för blockhantering

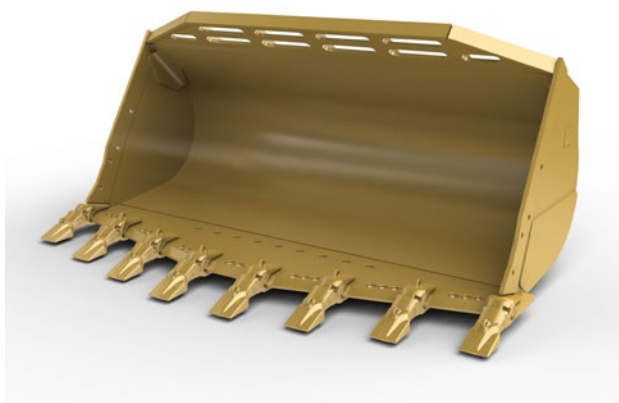
Kan användas för blockhanteringskonfigurationer med hydraulsystem som har utrustats med en tredje ventil. Redskapsfästet är konstruerat för optimalt utnyttjande av lyft- och brytkrafterna med Caterpillars cylindrar, säkerhetsventiler, tryck- och isoleringsventiler, säkerhetsåpor och låsindikatorer. Det ger bättre sikt och är optimerat för hantering av stora stenar och block.



980H/K/M

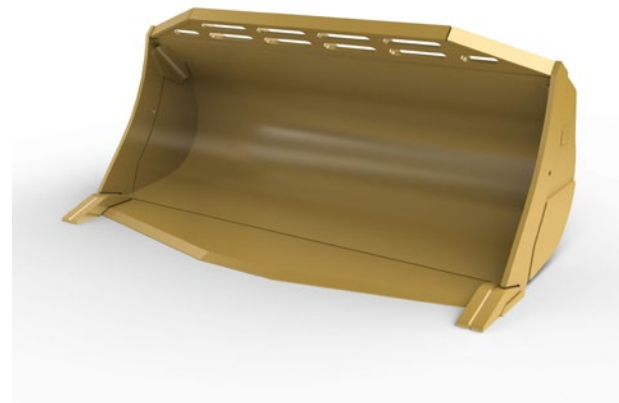


986H



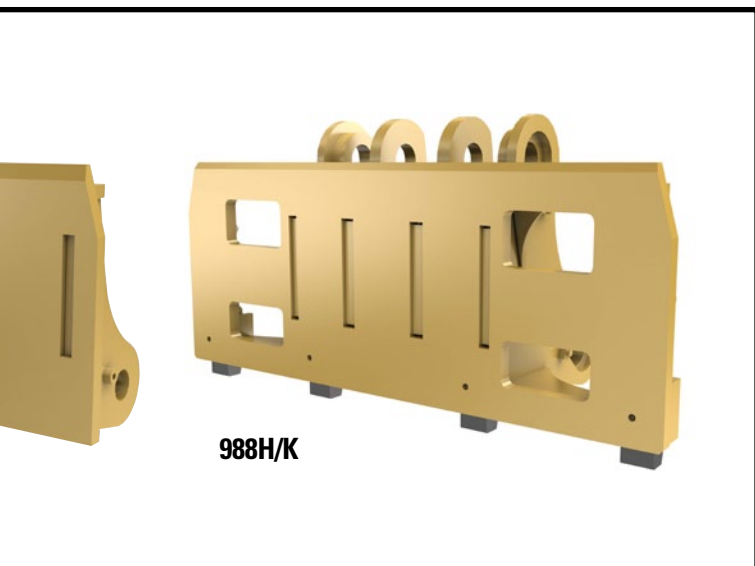
Bergskopa

Förstärkt skopa som ger överlägsen slitstyrka, skydd och prestanda i berg- och jordlagertillämpningar. Den har stora tänder och segment. Höljet och botten av metall (hög slitagebeständighet) ger maximal styrka, hållbarhet och livslängd.



Marmorskopa

Specialkonstruktionen inklusive hölje och botten i metall gör att skopan effektivt kan lasta stora block och rullsten samtidigt som hållbarheten förbättras. Hörntänderna underlättar tiltning och hantering av blocken. Den förstärkta V-kanten gör skopan särskilt lämpad för hantering av värdefull, bräcklig marmor före kapning.



Blockskopa

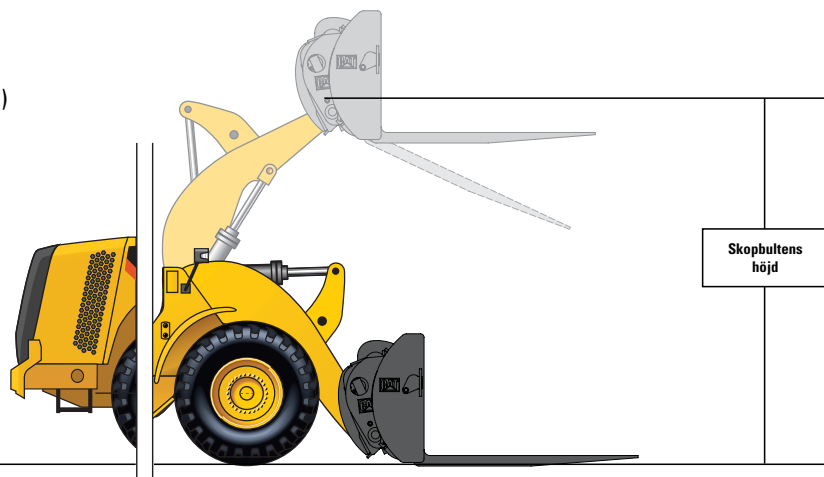
Den här specialkonstruktionen ger effektiv lastning av mycket stora block och rullsten. De djupt skurna gavlarna och den extra långa, förstärkta botten gör att den speciella V-kanten kan tränga in under stora block. Den inre skopprofilen gör att stenblocken hamnar längst bak i skopan för ökad last- och lyftförmåga, bättre balans och enkel bakåttiltning. Höljet och botten av metall ger maximal styrka, hållbarhet och livslängd.



980K/M

Kurvor – BH QC med gaffel

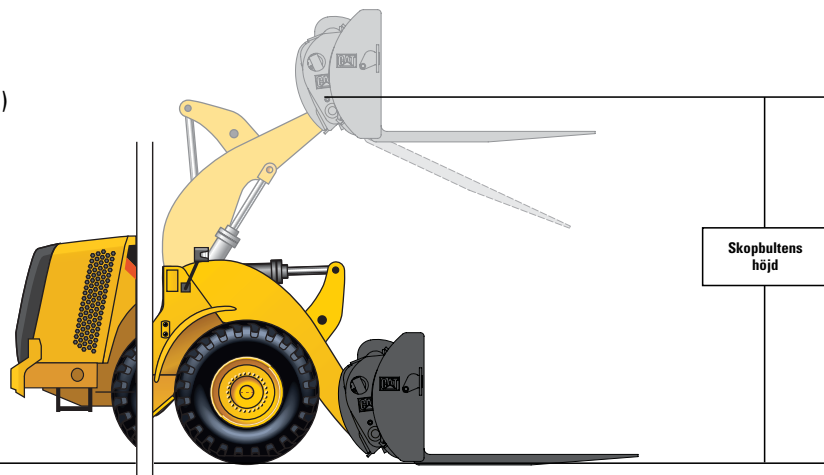
L5-däck, gaffel vid 25 graders bakåttiltning, 1 524 mm (60 tum) spets, redskapsfäste för blockhantering, redskapsfäste för blockhanteringsgaffel



980H

Kurvor – BH QC med BH-gaffel

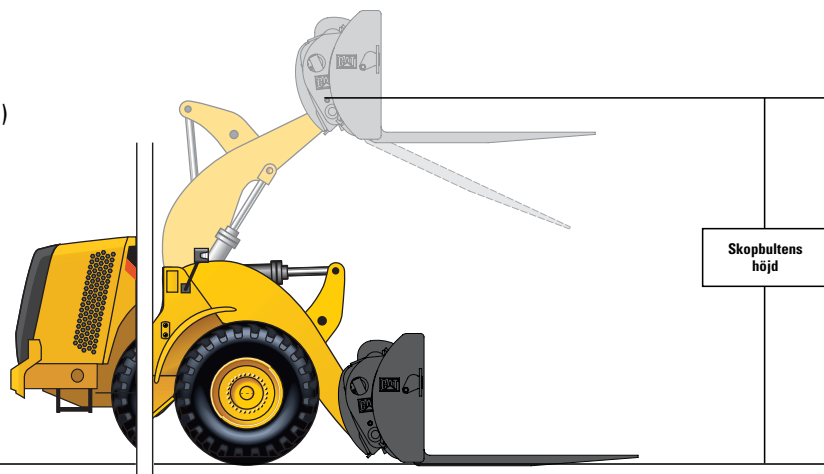
L5-däck, gaffel vid 25 graders bakåttiltning, 1 524 mm (60 tum) spets, redskapsfäste för blockhantering, redskapsfäste för blockhanteringsgaffel



986H

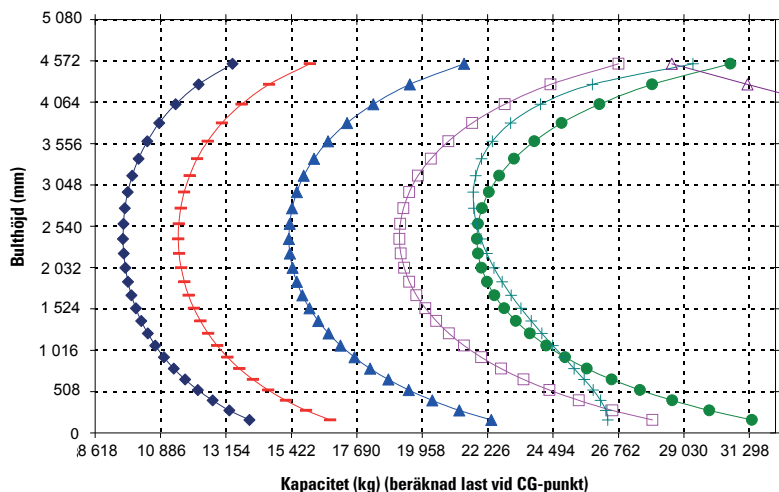
Kurvor – BH QC med BH-gaffel

L5-däck, gaffel vid 25 graders bakåttiltning, 1 524 mm (60 tum) spets, redskapsfäste för blockhantering, redskapsfäste för blockhanteringsgaffel



Blockhanteringsgaffelns prestandakurvor

- ◆ Nyttolast (SAE J1197)
- ▲ Nyttolast (CEN EN 474-3 – fast och jämn)
- Statisk tipplast – rak
- + Hydraulisk lyftkapacitet
- Nyttolast (CEN EN 474-3 – svår terräng)
- Statisk tipplast – utstyrd
- △ Hydraulisk tiltkapacitet



OBS! Statisk tipplast och arbetsvikt baseras på följande lastarkonfiguration: L3 Michelin XHA-däck, luftkonditionering, fjädringskontroll, skydd för drivlinan, fyllda tankar, bränsletank, kylvätska, smörjmedel och förare.

Specifikationer och värden uppfyller följande standarder: SAE* J1197, SAE J732, CEN** EN 474-3.

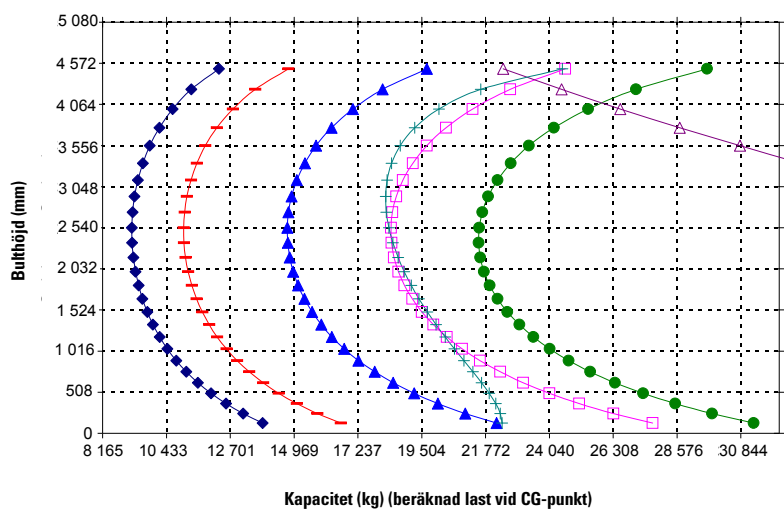
Den nominella arbetslasten för en lastare utrustad med en pallgaffel avgörs av: SAE J1197: 50 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) eller hydraulisk begränsning.

CEN EN 474-3: 60 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) i svår terräng eller hydraulisk begränsning.

CEN EN 474-3: 80 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) på fast och jämnt underlag eller hydraulisk begränsning.

*SAE – Society of Automotive Engineers

**CEN – European Committee for Standardization



OBS! Statisk tipplast och arbetsvikt baseras på följande lastarkonfiguration: L5 Bridgestone Bias-däck, luftkonditionering, fjädringskontroll, skydd för drivlinan, fyllda tankar, bränsletank, kylvätska, smörjmedel och förare.

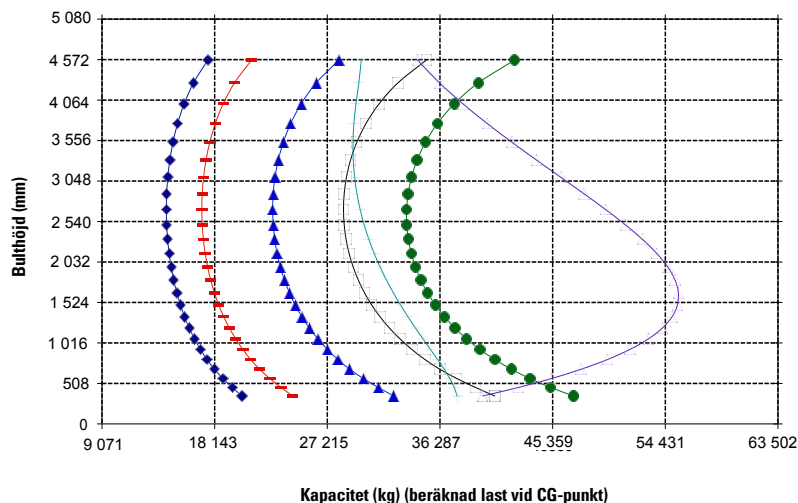
Specifikationer och värden uppfyller följande standarder: SAE* J1197, SAE J732, CEN** EN 474-3.

Den nominella arbetslasten för en lastare utrustad med en pallgaffel avgörs av: SAE J1197: 50 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) eller hydraulisk begränsning. CEN EN 474-3: 60 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) i svår terräng eller hydraulisk begränsning.

CEN EN 474-3: 80 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) på fast och jämnt underlag eller hydraulisk begränsning.

*SAE – Society of Automotive Engineers

**CEN – European Committee for Standardization



OBS! Statisk tipplast och arbetsvikt baseras på följande lastarkonfiguration: L3 Michelin XHA-däck, luftkonditionering, fjädringskontroll, skydd för drivlinan, fyllda tankar, bränsletank, kylvätska, smörjmedel och förare.

Specifikationer och värden uppfyller följande standarder: SAE* J1197, SAE J732, CEN** EN 474-3.

Den nominella arbetslasten för en lastare utrustad med en pallgaffel avgörs av: SAE J1197: 50 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) eller hydraulisk begränsning.

CEN EN 474-3: 60 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) i svår terräng eller hydraulisk begränsning.

CEN EN 474-3: 80 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) på fast och jämnt underlag eller hydraulisk begränsning.

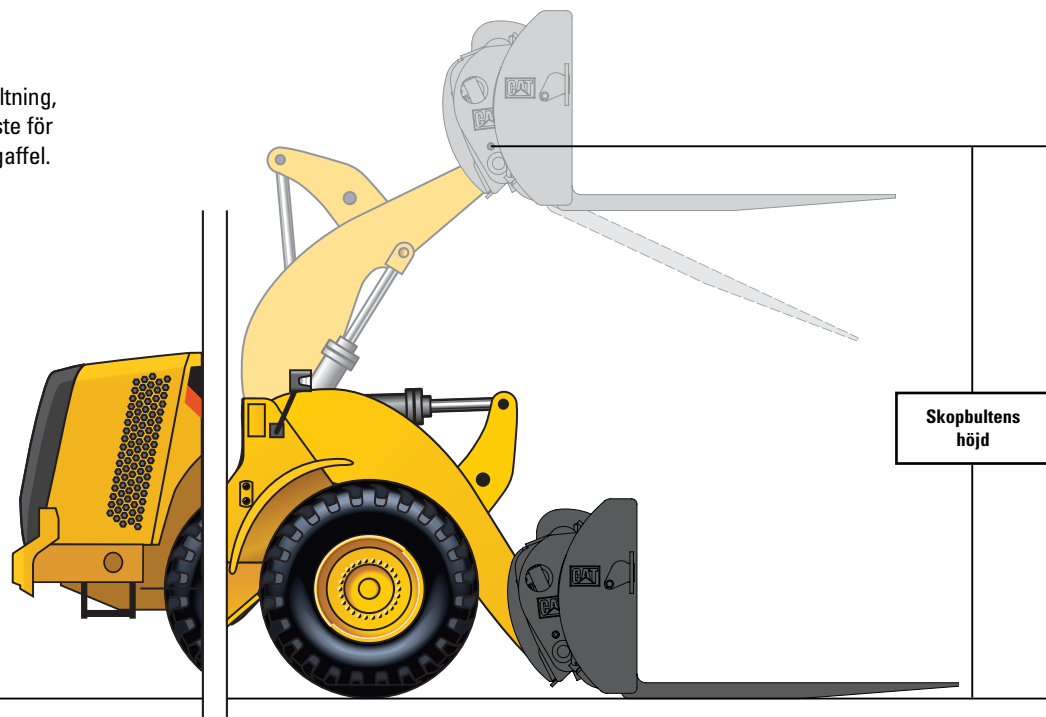
*SAE – Society of Automotive Engineers

**CEN – European Committee for Standardization

988K

Kurvor – BH QC med gaffel

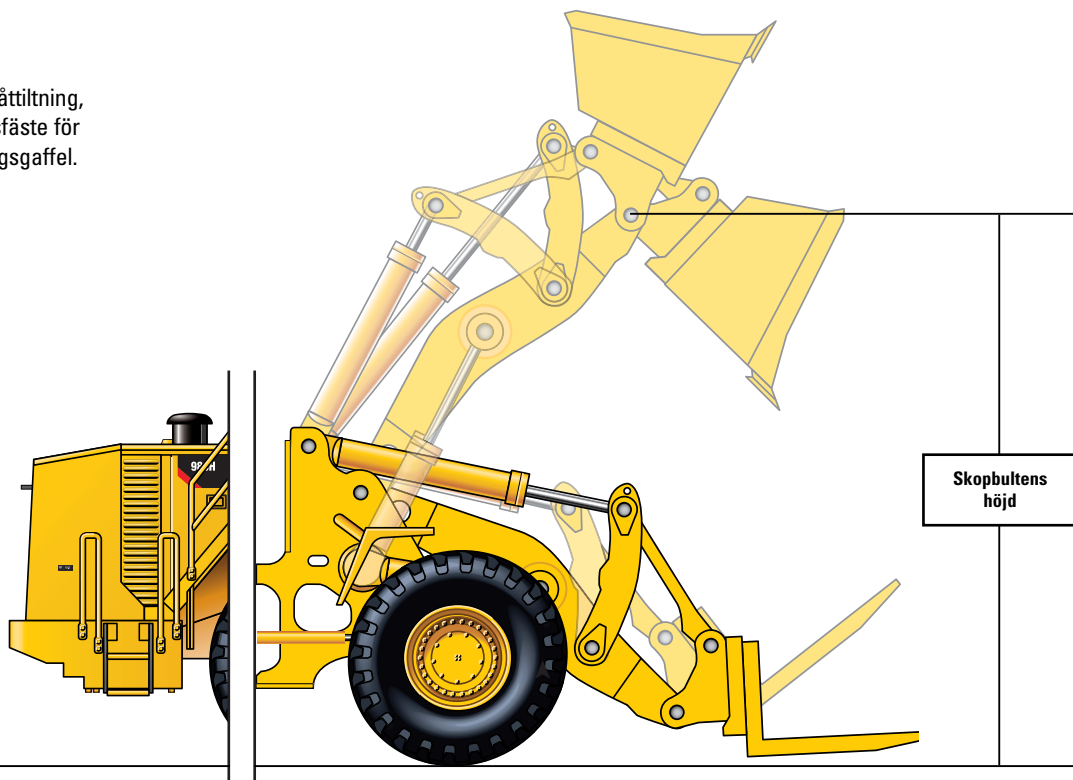
L5-däck, gaffel vid 25 graders bakåttiltning, 1 810 mm (71 tum) spets, redskapsfäste för blockhantering och blockhanteringsgaffel.



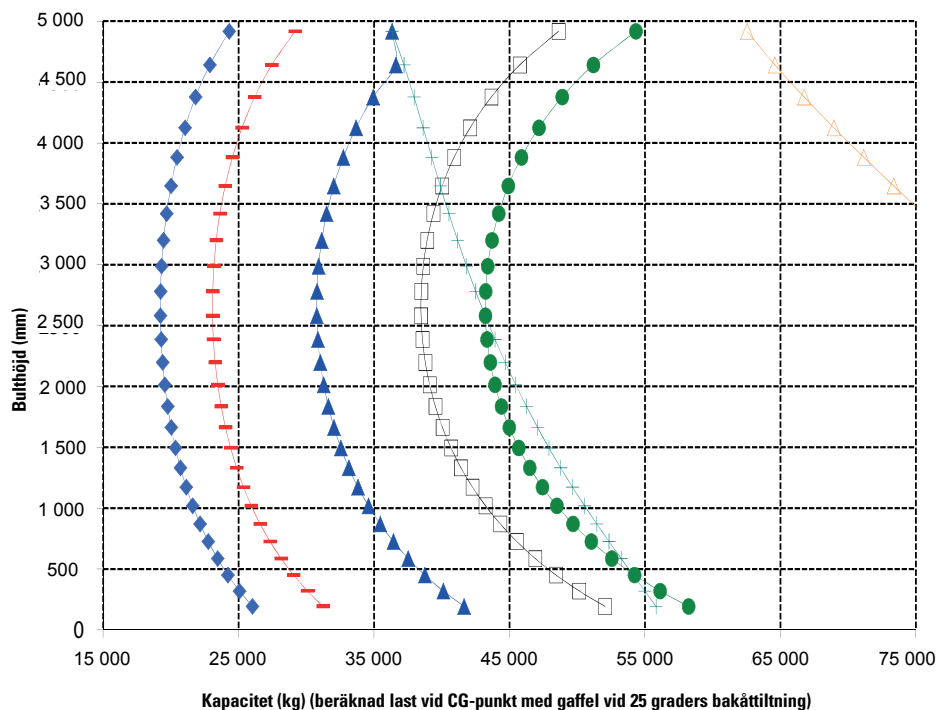
988H

Kurvor – BH QC med gaffel

L5-däck, gaffel vid 25 graders bakåttiltning, 1 810 mm (71 tum) spets, redskapsfäste för blockhantering och blockhanteringsgaffel.



Blockhanteringsgaffelns prestandakurvor



- ◆ Nyttolast (SAE J1197)
- Nyttolast (CEN EN 474-3 – svår terräng)
- ▲ Nyttolast (CEN EN 474-3 – fast och jämn)
- Statisk tipplast – utstyrd
- Statisk tipplast – rak
- + Hydraulisk lyftkapacitet
- △ Hydraulisk tiltkapacitet

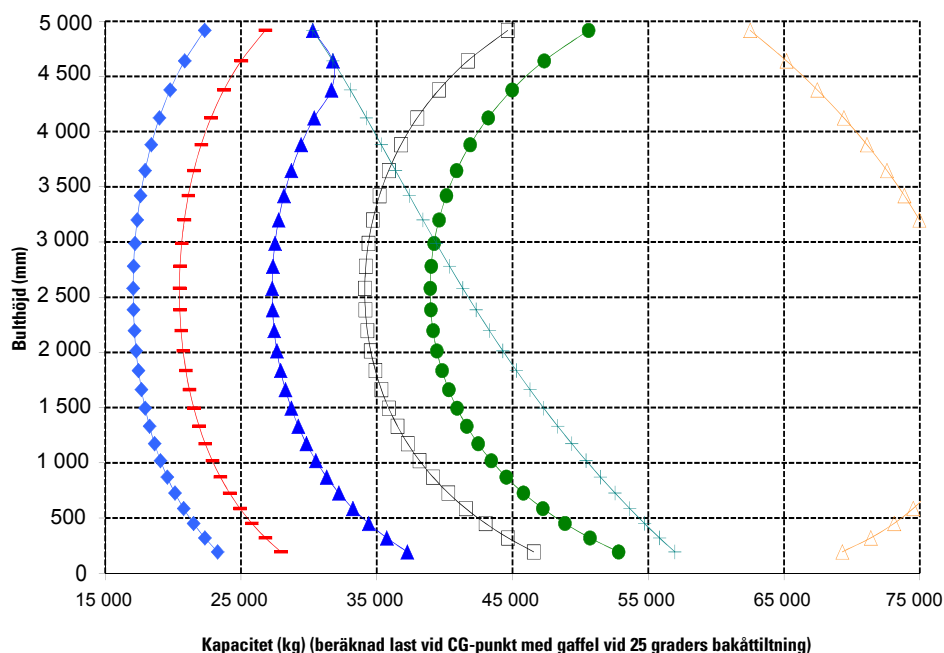
OBS! Statisk tipplast och arbetsvikt baseras på följande lastarkonfiguration: L5 Bridgestone Bias-däck, luftkonditionering, fjädringskontroll, skydd för drivlinan, fyllda tankar, bränsletank, kylvätska, smörjmedel och förare.

Specifikationer och värden uppfyller följande standarder: SAE* J1197, SAE J732, CEN** EN 474-3.

Den nominella arbetslasten för en lastare utrustad med en pallgaffel avgörs av: SAE J1197: 50 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) eller hydraulisk begränsning. CEN EN 474-3: 60 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) i svår terräng eller hydraulisk begränsning. CEN EN 474-3: 80 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) på fast och jämnt underlag eller hydraulisk begränsning.

*SAE – Society of Automotive Engineers

**CEN – European Committee for Standardization



- ◆ Nyttolast (SAE J1197)
- Nyttolast (CEN EN 474-3 – svår terräng)
- ▲ Nyttolast (CEN EN 474-3 – fast och jämn)
- Statisk tipplast – utstyrd
- Statisk tipplast – rak
- + Hydraulisk lyftkapacitet
- △ Hydraulisk tiltkapacitet

OBS! Statisk tipplast och arbetsvikt baseras på följande lastarkonfiguration: L5 Bridgestone Bias-däck, luftkonditionering, fjädringskontroll, skydd för drivlinan, fyllda tankar, bränsletank, kylvätska, smörjmedel och förare.

Specifikationer och värden uppfyller följande standarder: SAE* J1197, SAE J732, CEN** EN 474-3.




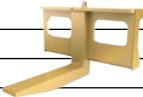
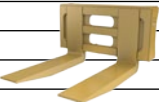
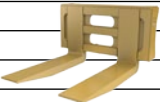
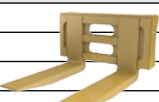

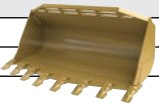

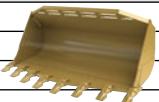

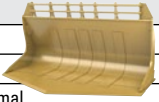
Den nominella arbetslasten för en lastare utrustad med en pallgaffel avgörs av: SAE J1197: 50 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) eller hydraulisk begränsning. CEN EN 474-3: 60 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) i svår terräng eller hydraulisk begränsning. CEN EN 474-3: 80 % av den statiska tipplasten (fullt svängd) på fast och jämnt underlag eller hydraulisk begränsning.

*SAE – Society of Automotive Engineers

**CEN – European Committee for Standardization

Cats blockhanteringsredskap

Redskapsspecifikationer

	980H/K/M		986		988
Redskapsfäste 1					
Bredd	1 675 mm		1 715 mm		2 000 mm
Höjd	800 mm		838 mm		1 030 mm
Vikt	1 190 kg		1 252 kg		Endast för användning med 988 G/H 1 638 kg
					2 000 mm
					858 mm
					Endast för användning med 988 K 1 604 kg
			Kan plocka upp 988-redskap men: det rekommenderas inte		
Redskapsfäste 2					
	K/M-serien				
Bredd	1 442 mm				
Höjd	841 mm				
Vikt	1 004 kg				
Kilar	2x				
Brytgaffel					
Gaffelspetsbredd	250 mm		På begäran		300 mm
Tjocklek	200 mm				250 mm
Längd	1 100 mm				1 200 mm
Kapacitet	100 ton vid 500 mm				70 ton vid 900 mm
KRÄVER	Blockhanteringsfäste 980				Blockhanteringsfäste 988
Gaffel 1					
Gaffelspetsbredd	305 mm		300 mm		400 mm
Gaffelspets, tjocklek	105 mm		145 mm		150 mm
Bredd över spetsarna	1 415 mm		1 400 mm		1 611 mm
Gaffelspetslängd	1 505 mm		1 745 mm		1 960 mm
Kapacitet	30 ton vid 750 mm		53 ton vid 600 mm		78 ton vid 600 mm, 52 ton vid 900 mm
Vikt	1 786 kg		2 626 kg		3 897 kg
Kräver	Blockhanteringsfäste		Blockhanteringsfäste 986		Blockhanteringsfäste 988
Gaffel 2					
	K/M-serien				
Gaffelspetsbredd	300 mm		Ej tillämpligt		Ej tillämpligt
Gaffelspets, tjocklek	115 mm				
Bredd över spetsarna	1 485 mm				
Gaffelspetslängd	1 871 mm				
Kapacitet	33 ton vid 600 mm				
Vikt	1 786 kg				
Kräver	445-2520 Redskapsfäste				
Rensningsraka					
Längd	6 000 mm		På begäran		8 000 mm
Vikt	3 393 kg				5 000 kg
Kräver	Blockhanteringsfäste 980				Blockhanteringsfäste 988
Bergskopa 1					
Kapacitet	5,1 m ³		5,35 m ³		6,9 m ³
Vikt	4 200 kg		4 415 kg		5 962 kg
Bredd	3 645 mm		3 812 mm		4 020 mm
Kräver	Blockhanteringsfäste 980		8x K110-tandspetsar ingår inte Blockhanteringsfäste 986		8 lång adapter, K130-spetsar ingår inte Blockhanteringsfäste 988
Bergskopa 2					
	K/M-serien				
Kapacitet	4,4 m ³		Ej tillämpligt		Ej tillämpligt
Vikt	3 338 kg				
Bredd	3 492 mm				
Kräver	445-2520 Redskapsfäste				
Marmorskopa					
Kapacitet	4,8 m ³		På begäran		6,6 m ³
Vikt	3 800 kg				5 816 kg
	med en spadskärskant				med en spadskärskant
Kräver	Blockhanteringsfäste 980				Blockhanteringsfäste 988
Blockskopa					
Kapacitet	6,8 m ³		På begäran		9,0 m ³
Vikt	4 500 kg				6 000 kg
	Med en V-formad kant för optimal blockhantering, 90 graders skopöppning				Med en V-formad kant för optimal blockhantering, 90 graders skopöppning
Kräver	Blockhanteringsfäste 980				Blockhanteringsfäste 988

Användningsöversikt för blockhantering

	Bryta ut lösa block	Transportera block	Trycka och dra lösa block från vägg	Lastning av sten och jordmassor	Lastning och tiltning av marmorblock	Lasta mycket stora block
Brytgaffel						
Gaffel						
Raka						
Bergskopa						
Marmorskopa						
Blockskopa						



Rensningsraka

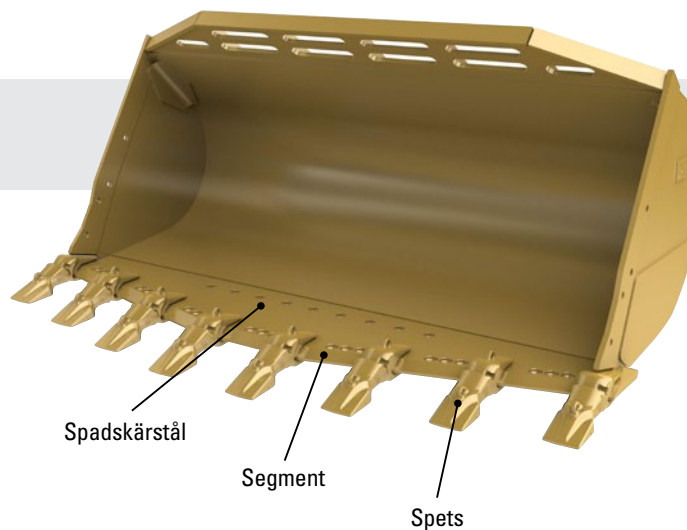


Gaffel

Blockhanteringssskopa, redskap med markkontakt och slitdelar

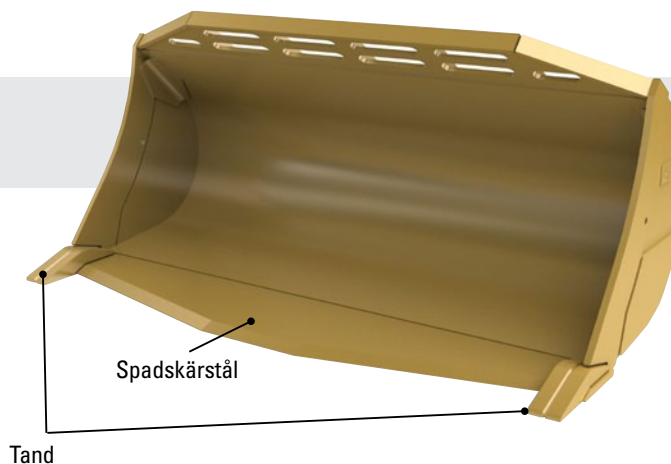
Bergskopa

980	986H	988
1x kantsegment	8x tand K110	8x K130-spetsar och 1x segmentgrupp
3x kantsegment HÖ	1x skärstål med spadskär	
3x kantsegment VÄ		
8x spets, lång J450/J460		
2x kantskärning		



Marmorskopa

980	988
1x Tand HÖ	2x plattänder HÖ
1x Tand VÄ	2x plattänder VÄ
1x Kantskärning	1x kantskärning



Blockskopa

980	988
1x Kantskärning	1x kantskärning

